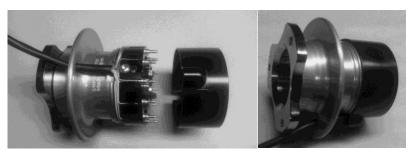


- ・SLEEVE に CABLE HALL を穴あけ加工してください
- ・SLEEVE の GROOVE に入っている O リングを外して、図の C RING を装着して下さい。
- ・CRINGの切り欠きはTOPの正反対です。
- ・M3 SCREW で SOCKET HOUSING を SLEEVE に固定してください。強く締めすぎないように注意。
- ・C RING で配線を抑えるように整えて SOCKET OUTER を装着してください。
- · Please drill the cable hole(shown above) on the sleeve.
- · Please remove the O-ring in the groove of the sleeve and install the C-ring.
- The notch should be locating the exact opposite side of TOP.
- Please fix the socket housing on the sleeve by using M3 screws. Please do NOT overtighten.
- Please hold the wiring by the C-ring and attach the socket outer.



配線例 完成状態

・配線に関して

付属の半田付けされている配線は 0.18SQ (mm 2) AWG24 相当 12 芯です。外径 ϕ 4.8mm

- ・ 付属配線を配線する場合
- 半田は図中dより大きくならず、tよりも盛り上がらないようにして下さい。
- ・使用端子について

DEUTSCH 社製の 6860-201-16278 を 3.3mm カットして使用しています。

· Explanation of wire

The spec of attached wiring is 0.18SQ (mm^2) 12cores OD4.8mm AWG24

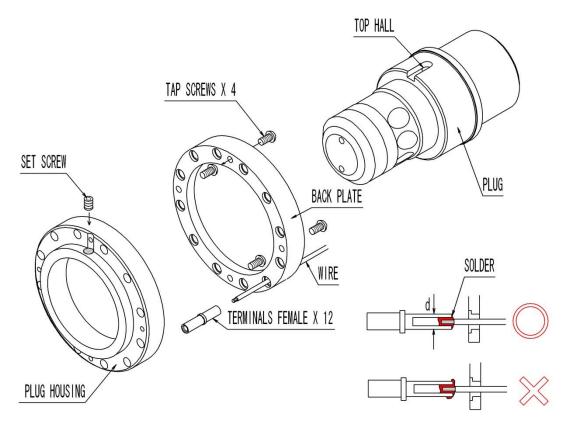
· Please note the following when you solder attached wiring.

Solder should NOT be bigger than "d" and NOT be swelling than "t"

· About Terminals

The terminals which is being used cuts 3.3 mm of 6860-201-16278 product of company DEUTSCH.

プラグコネクター Plug Connecter



- ・BACK PLATE には裏表があります。注意して下さい。
- ・SET SCREW は PLUG の TOP HALL にあわせます。
- ・SET SCREW の先端が TOP HALL に入るだけで OK です。強く締めすぎると破損しますので注意して下さい。
- ・付属配線は $0.18 \mathrm{SQ}$ (mm $^{\hat{}}$ 2) の 12 芯です。(AWG24 相当) 外径 ϕ 4.8mm
- ・配線の端子への接続方法は半田付けか、圧着のどちらかです。
- · Back plate is NOT reversible. Please confirm the front and the back.
- · Please adjust the set screw with the TOP hall.
- · Please put the set screw went in the TOP hall a bit.Do NOT overtighten. Overtightening may cause the damage.
- The spec of attached wiring is 0.18SQ (mm^2) 12cores OD4.8mm AWG24
- The method of connecting wiring is either soldering or climp.
- ・配線を半田付けで接続する場合

図中のdより半田がはみ出ないように半田付けしてください。

· Please note the following when you solder.

When soldering, solder should NOT go over "d".

・配線を圧着で接続する場合

Daniels Manufacturing 社製の AF8 及び TH163 圧着工具を使用してください。 付属配線でも圧着可能ですが、圧着が保証できる配線は $0.52\sim1.3$ SQ(mm^2 2)AWG 相当 $16\sim20$ です。 付属配線を使用せずにさらに細い配線をご使用される場合は、上記推奨配線で圧着してから 細いサイズに変換してください。

・使用端子について

DEUTSCH 社製の 6862-201-16278 を使用しています。

· Please note the following when you climp.

The Climp Tool is Daniels Manufacturing Corp, AF8 and Th163

Spec of the guaranteed wiring is $0.52 \sim 1.3$ SQ(mm²)=AWG16 ~ 20 though climp is possible even by attached wiring. Please convert it when you use the wiring for a size that is smaller than attached wiring.

· About Terminals

The terminals is 6862-201-16278 product of company DEUTSCH.